

## ***POLIMER RAE***

### ***DISPERSION ACRILICO ESTIRENADA***

Dispersión polimérica acuosa que se emplea para la fabricación de adhesivos para diferentes aplicaciones, pinturas , enlucidos plásticos y masillas espatulares, así como en calidad de ligante en recubrimientos textiles y como un excelente aditivo para ligantes hidráulicos, texturizados y mezclas con cemento tipo Pórtland en los que les confiere adhesividad y resistencia.

#### **1.- PROPIEDADES**

CARACER IÓNICO	ANIÓNICO
VISCOSIDAD	1500- 2000 cps
SÓLIDOS EN PESO	49 +/- 2 %
pH	7.5 – 8.5
DENSIDAD	1.046 gr/ ml.
TAMAÑO PROMEDIO DE PARTÍCULA	0.1- 0.2 um
TEMPERATURA MINIMA DE FORMACION DE PELICULA	18 °C
CONTENIDO DE PLASTIFICANTE	EXENTA
CAPACIDAD DE DILUCION CON AGUA	BUENA
CAPACIDAD DE PROPORCIONAR BRILLO	BUENA
PODER LIGANTE PARA PIGMENTOS	MUY ELEVAD

3.-DISOLVENTES: Alcohol metilbencílico, butil glicol y bencinas conteniendo aromáticos.

#### **4.-APLICACIÓN**

El polimer R.A.E. se emplea en la fabricación de adhesivos para muchos usos (adhesivos para la construcción, adhesivos para piezas cerámicas etc.)

Igualmente se usa la fabricación de pinturas para exteriores e interiores, desde altamente brillantes hasta mates, las cuales se aplican sobre: enlucidos, mampostería, asbestocemento, hormigón, madera y otros substratos. Se usa también para impregnaciones, imprimaciones así como en calidad de ligante para mezclas hidráulicas (con cemento Pórtland). Para recubrimientos textiles se aplica por procedimiento de impregnación por ambas caras, una cara o bien por extensión o pulverización.

En la fabricación de adhesivos para la construcción, pinturas de relleno, masillas espatulares y enlucidos plásticos, productos en los que se desea una elevada viscosidad y un alto contenido de sólidos, se trabaja con mezcladores de circulación forzada de marcha rápida, en tales casos se mezcla primeramente la dispersión y los aditivos y enseguida se empasta en dicha mezcla con cargas y pigmentos.

**En cualquiera de los casos primeramente hay que dispersar las cargas y los pigmentos con las cantidades suficientes de humectantes y dispersantes, así como el tipo adecuado de ambos, con el objeto de que los productos acabados posean la suficiente estabilidad en el almacenaje.**

La temperatura mínima de filmificación se reduce en la medida deseada aplicando los disolventes mencionados, además en la aplicación de adhesivos se utiliza el butil diglicol para prolongar el tiempo abierto. Los alcoholes de bajo peso molecular como el etilenglicol y propilenglicol mejoran la estabilidad a las heladas pero no reducen las temperaturas de filmificación.

**No utilice este producto en ligas que estén sujetas a trabajos estructurales.**

#### **5.-SEGURIDAD DE MANEJO**

Evite el contacto con la piel y las salpicaduras en los ojos, de preferencia use guantes y lentes. En caso de ingestión, NO se provoque vómito, solicite ayuda médica de inmediato. Use el producto con una ventilación adecuada.

En la elaboración de productos a base de polymer R.A.E. se deberán de tener en cuenta los valores y datos que, para el acrilato de n- butilo y estireno se utilizan.



## 6.-PRESENTACION

TAMBO	200.0	Lts
CUBETA	19.0	"

## 7.-OBSERVACIONE GENERALES

El desarrollo de productos a base de polimer R.A.E. requiere de la realización de ensayos propios y cuidadosos. La razón de ello estriba en que en la fabricación y aplicación de tales productos interviene una serie de factores de influencia (compatibilidad de los componentes de las formulaciones entre sí adherencia a diferentes sustratos, etc.), que en su totalidad no podemos tener en cuenta en nuestros ensayos, por lo tanto estos datos son orientativos, debiendo ser verificados previamente. Nuestra responsabilidad por reclamaciones se limitará al valor de compra del material.

Para mayores informes le sugerimos consultar el departamento técnico y de control de calidad. Los valores aquí presentados son especificaciones y no datos concretos de algún lote en particular.

**POLIMEROS Y PRODUCTOS QUIMICOS S. A. DE C. V.**  
**DEPARTAMENTO TECNICO Y DE CALIDAD**  
**01 (33) 36 35 58 74, 36 57 06 39, 36 59 37 38 EXT. 114**  
**pppdt@prodigy.net.mx**